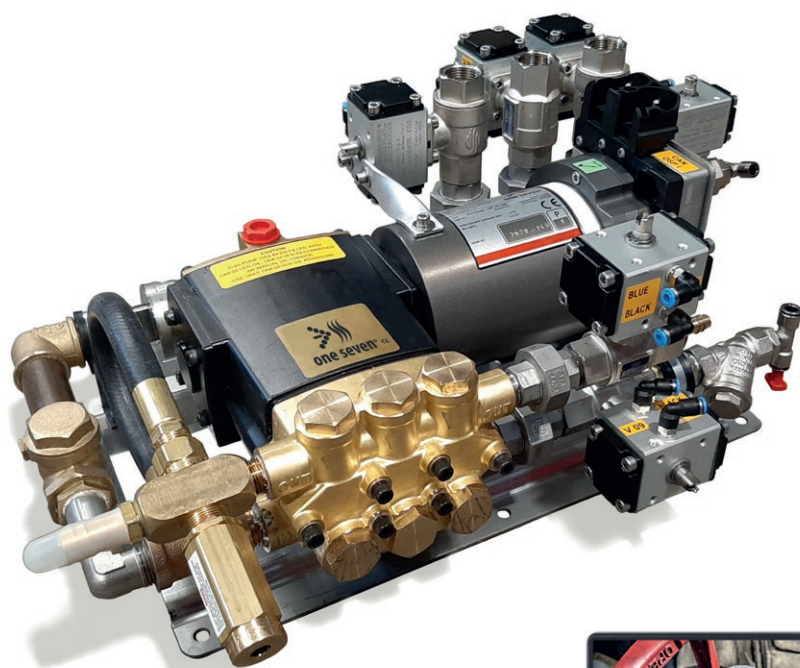




OSP-16i

SYSTEME DE DOSAGE DE LA PRESSION ÉLECTRIQUE



DESCRIPTION

Le système de dosage OSP-16i de One Seven est un système de dosage sous pression à commande électrique pour la distribution et le mélange d'émulseur. L'émulseur est automatiquement dosé sur la base du taux de dosage réglé et du débit d'eau actuellement mesuré. Les écarts dans le volume de livraison calculé (par exemple, en raison de changements de viscosité causés par des fluctuations de température) sont détectés et corrigés automatiquement grâce à une technologie de capteur innovante.

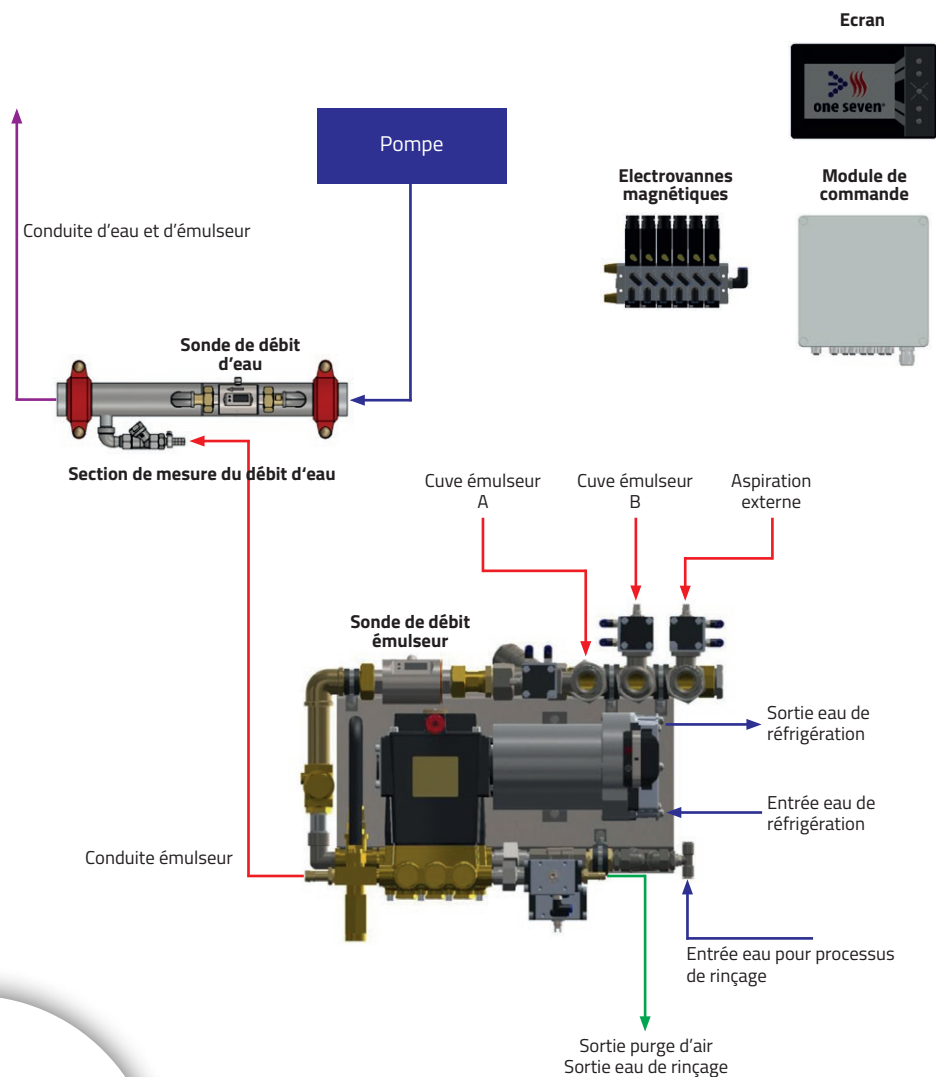
L'utilisation est intuitive grâce à un écran couleur. Les données du capteur mesurées pour la surveillance du système sont également affichées. Pour les fonctions principales essentielles du système de dosage, des programmes d'urgence peuvent être lancés en appuyant sur un bouton si nécessaire.

Le débit est compris entre 0,2 et 16 l/min. La hauteur d'aspiration pour l'aspiration externe peut atteindre 1,50 m. La pompe à piston intégrée convient à tous les émulseurs homologués pour la lutte contre l'incendie jusqu'à une viscosité de 500 mPa*s.

Plusieurs accessoires optionnels sont disponibles pour l'OSP-16i. Il s'agit notamment de pompes de remplissage des réservoirs, d'indicateurs de niveau des réservoirs et de vannes de commutation pour jusqu'à trois réservoirs d'émulseurs afin de pouvoir passer le plus rapidement possible d'un type d'émulseur à un autre pendant les opérations.

AVANTAGES

- Aucun effort de calibrage pour l'utilisateur.
- Dosage très précis, même aux taux de dosage les plus faibles
- Mesure du débit très précise et fiable
- Aucun ajustement manuel nécessaire en cas de changement d'agent moussant
- Taux de dosage optimal toujours constant, même en cas de changement de viscosité
- Retour rapide à l'état opérationnel grâce à l'amorçage, au rinçage et à la vidange automatiques.
- Sécurité maximale en cas de défaillance, couverte en outre par des programmes d'urgence.



Le dessin schématique inclut les options.

DONNÉES TECHNIQUES

Norme	EN 16327 - DZA 1600/0,1-1,0
Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, contrôlé par bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston en laiton
Refroidissement	Refroidissement à l'eau
Lubrification	Lubrification à l'huile
Pression de travail	Max. 16 bar
Tension	24 V DC
Consommation électrique *	Max. 40 A (à la pression de service maximale)
Sonde d'eau	Mesure du débit par induction magnétique, 50 ... 2 000 l/min
Sonde de concentration de mousse	Mesure électromagnétique du débit
Débit	0,2 ... 16 l/min à 10 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable en continu
Poids	Environ 20 kg
Dimensions (L x l x H)	515 x 410 x 210 mm

* dépend du type d'émulseur

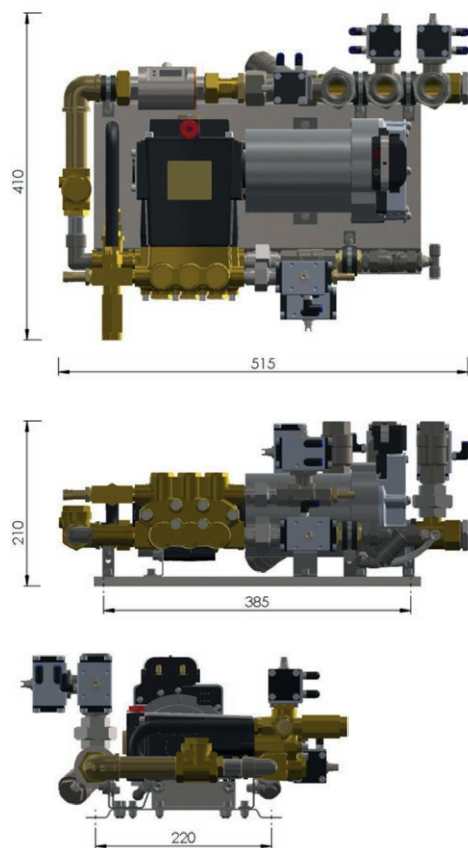
CONNEXIONS

Entrée émulseur	25 mm
Sortie émulseur	13 mm
Entrée de rinçage	8 mm
Purge	9 mm
Réfrigération	8 mm

EQUIPEMENTS EN OPTION

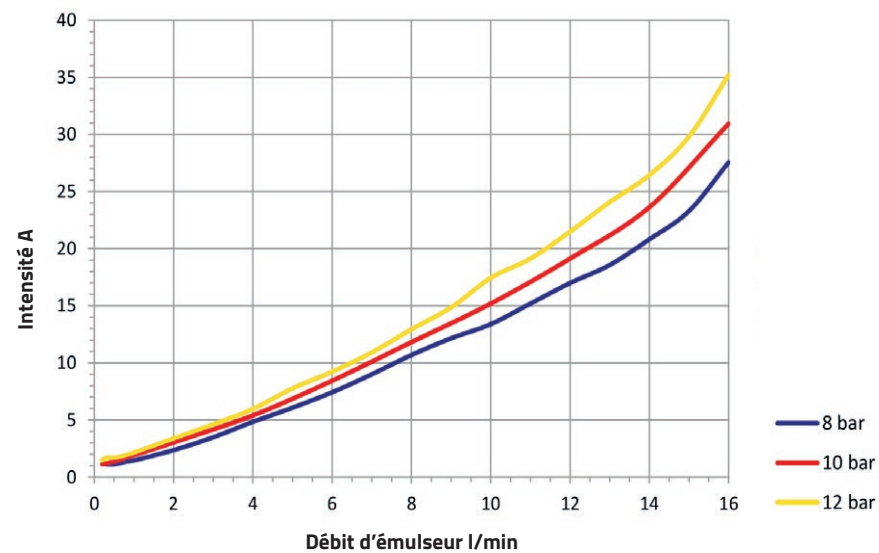
Sonde de débit d'eau	<ul style="list-style-type: none"> Mesure électromagnétique du débit, 15 ... 900 l/min Mesure électromagnétique du débit, 100 ... 3 200 l/min
Vanne pilotée pour entrée d'émulseur	<ul style="list-style-type: none"> Pour deux (2) entrées d'émulseur Pour trois (3) entrées d'émulseur
Pompe de remplissage	Connexion d'un maximum de deux (2) pompes de remplissage de réservoir
Indicateur de niveau du réservoir	Connexion d'un maximum de deux (2) indicateurs de niveau de réservoir
Rinçage intensif	Raccord de rinçage supplémentaire au niveau de la vanne

DIMENSIONS

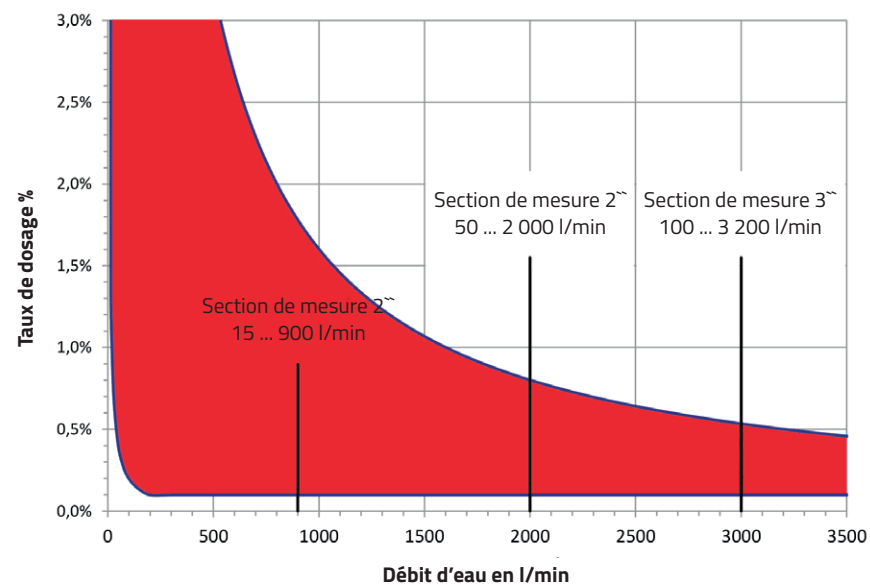


Le dessin montre une configuration avec 3 entrée d'émulseur.

CONSOMMATION DE COURANT



DOMAINE DE TRAVAIL



one seven®

Schmitz One Seven GmbH

Am Honigberg 31 | 14943 Luckenwalde | Allemagne

Tél.: +49 3371 6913-0

Fax: +49 3371 6913-99

Courriel: info@oneseven.com

www.oneseven.com

