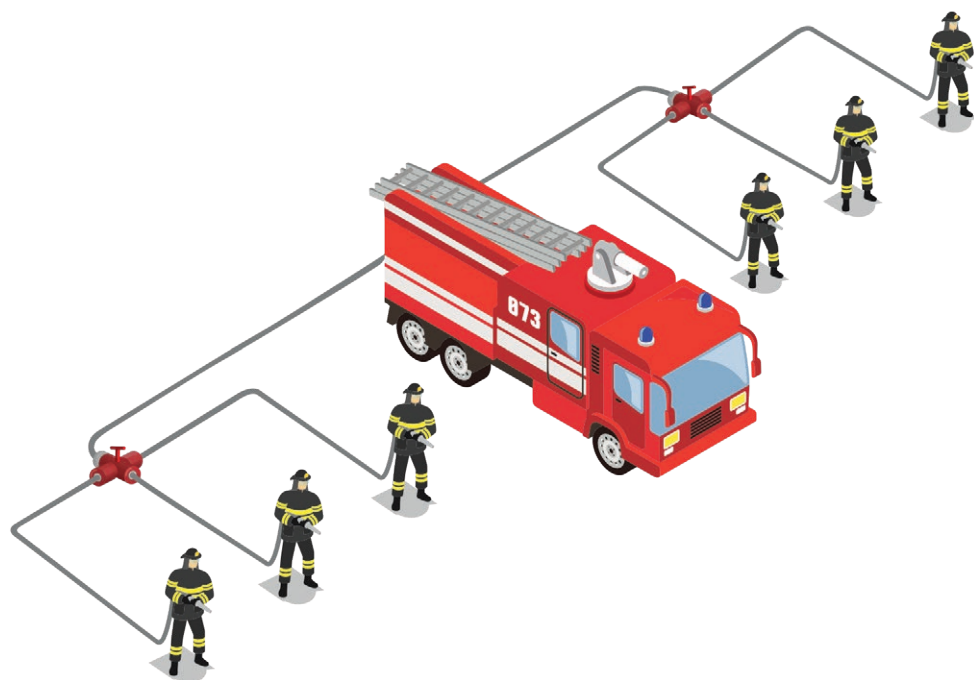




# OS-6000-001-OCFP

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS et SERVICES INCENDIE INDUSTRIEL



- **Jusqu'à 6000 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement de deux (2) sorties 70 mm au maximum**
- **Fonctionnement simultané d'un maximum de six (6) lances 45mm**

## DESCRIPTION

L'OS-6000-001-OCFP est un système entièrement préassemblé, prêt à être installé. Le système „One Seven“ est équipé avec une pompe incendie NP3000 selon la norme EN 1028-1. Le système est particulièrement adapté pour équiper les véhicules de lutte contre les incendies de grande puissance.

Le système présente de nombreuses innovations techniques:

- réglage automatique du système en cours de fonctionnement;
- fonctionnement en multi-lances avec contrôle automatique du débit;
- unité de commande CAN Bus SPS.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 6 000 l/min, le débit maximal de l'eau/émulseur est de 1 600 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars. Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 3.0" One Seven qui peut alimenter jusqu'à deux (2) sorties 70 mm capable de distribuer 3 000 l/min de mousse One Seven chacune. Il est également possible de faire fonctionner un canon à mousse Monitor avec un volume de mousse maximal de 6 000 l/min et une distance de projection pouvant atteindre 70 m. L'OS-6000-001-OCFP est une arme puissante et efficace contre les feux de toutes sortes.

## AVANTAGES DU SYSTÈME

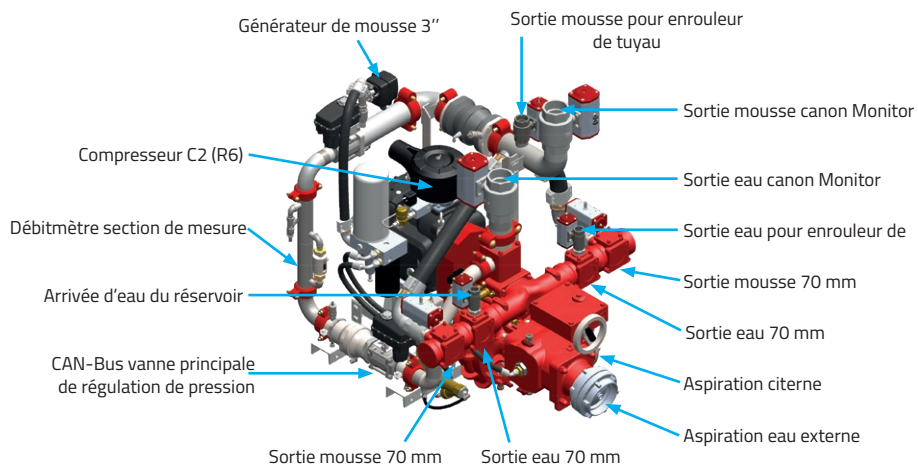
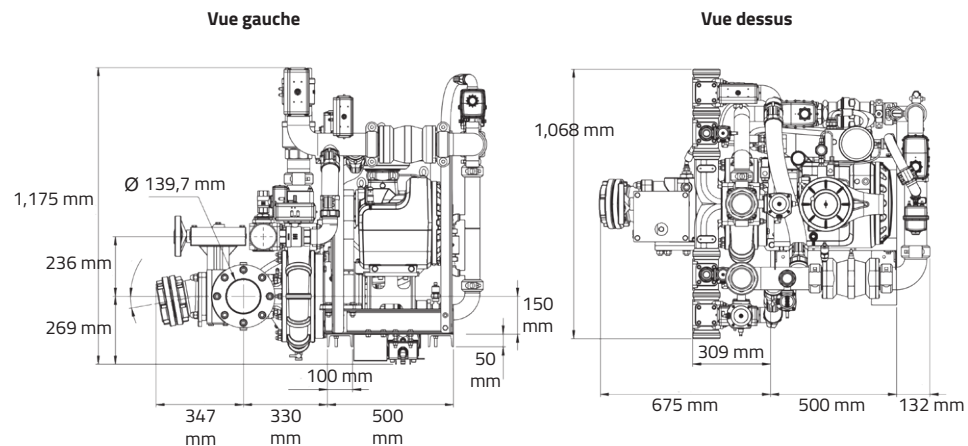
- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service avec une unique commande;
- une sécurité fonctionnelle maximale grâce à un contrôle électronique permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.



### Schmitz One Seven GmbH

Am Honigberg 31  
14943 Luckenwalde | Germany  
Phone: +49 3371 6913-0  
Fax: +49 3371 6913-99  
E-mail: info@oneseven.com

[www.oneseven.com](http://www.oneseven.com)



Le dessin contient des équipements optionnels

### POMPE EAU

|  |  |
|--|--|
| <b>Type</b>                                | Pompe centrifuge de lutte contre l'incendie NP 3000  |
| <b>Puissance nominale</b>                  | 3.000 l/min à 10 bar   |
| <b>Vitesse nominale</b>                    | 3.000 tours/minute   |
| <b>Vitesse maximale</b>                    | 3.400 tours/minute   |
| <b>Sens de rotation</b>                    | dans le sens des aiguilles d'une montre (en regardant la bride d'entraînement de la pompe) |
| <b>Consommation électrique de la pompe</b> | Puissance nominale 79 kW   |

### SYSTÈME ONE SEVEN

|   |  |
|---|--|
| <b>Norme</b>  | DLS 1600/4800 selon la norme DIN EN 16327            |
| <b>Volume de la mousse</b>  | Max. 6 000 l/min                                     |
| <b>Indice de moussage</b>   | Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche) |
| <b>Pression de travail</b>  | 8 bar  |
| <b>Entraînement</b>   | Accouplement (PTO) DN100                             |
| <b>Système avec consommation d'énergie nominale (pompe à eau + compresseur)</b> | Nom. 118 kW  |
| <b>Tension</b>  | 24 VDC   |
| <b>Consommation électrique nominale</b>   | 50 AMP   |
| <b>Poids total (à sec)</b>  | 500 kg   |

### CONFIGURATION SYSTÈME

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Générateur de mousse</b> | Un (1) générateur de mousse de 3,0" OC  |
| <b>Débit d'eau</b>          | Mousse humide : jusqu'à 1.600 l/min<br>Agent mouillant <sup>2</sup> : jusqu'à 1.600 l/min   |
| <b>Disponible en option</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, jusqu'à 150 l/min avec contrôle automatique du débit</li> <li>Une (1) vanne de commutation pour le Monitor, jusqu'à 1.200 l/min avec contrôle automatique du débit</li> </ul> |

<sup>1</sup> Rapport eau-air 1:3

<sup>2</sup> Quantité de solution eau-mousse sans air comprimé

### ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Source</b>                 | OS C2 (R6) Compresseur à vis industriel  |
| <b>Entraînement</b>           | Entraînement par courroie  |
| <b>Capacité</b>               | 4.800 l/min à la capacité maximale de la pompe<br>4.400 l/min au débit nominal de la pompe |
| <b>Pression de travail</b>    | Nom. 8 bar   |
| <b>Refroidissement</b>        | Refroidissement à eau  |
| <b>Consommation d'énergie</b> | Max. 39 kW   |

### PROPORTIONNEUR MELANGEUR

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Type</b>                     | OSP-16i-AMP   |
| <b>Norme</b>                    | DZA 1600/0,1-9,9 selon DIN EN 16327   |
| <b>Entraînement</b>             | Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable |
| <b>Pompe</b>                    | Pompe à piston  |
| <b>Capteurs pour l'eau</b>      | Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min                                   |
| <b>Capteurs pour l'émulseur</b> | Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min                                     |
| <b>Puissance</b>                | 0,2 ... 16 l/min à 10 bar   |
| <b>Pression de travail</b>      | Max. 16 bar   |
| <b>Taux de mélange</b>          | 0,1 ... 9,9 %, variable à volonté   |

<sup>1</sup> 1 Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles en option (par exemple 100 ... 3.000 l/min)