



OS-2700-010-B

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS et SERVICE INCENDIE INDUSTRIEL



- **Jusqu'à 2.700 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement d'une (1) sortie 70 mm**
- **Fonctionnement de (2) lances 45 mm en parallèle**

DESCRIPTION

L'OS-2700-010-B est un système de puissance moyen One Seven destiné à être installé dans des fourgons pompe tonne, disposant un accouplement mécanique et une pompe à eau.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 2.700 l/min, le débit maximal de l'eau/émulseur étant de 1000 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars.

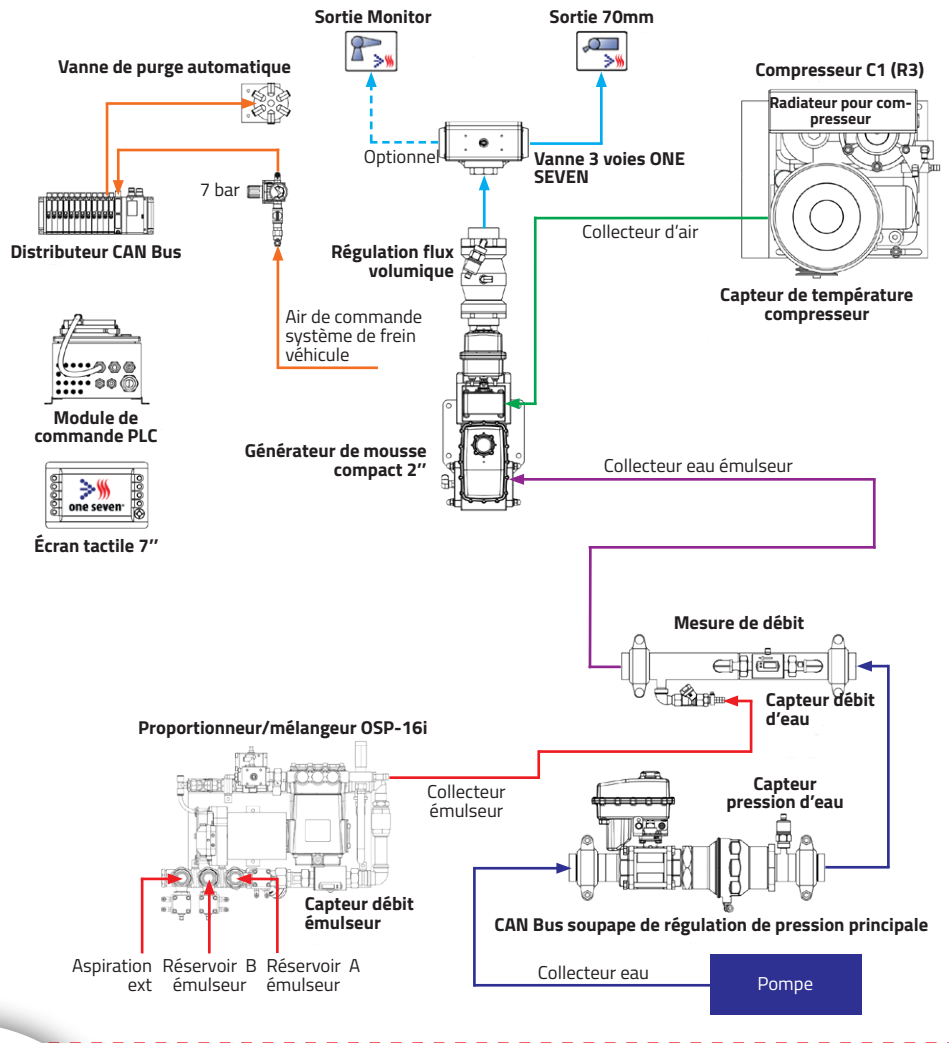
Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 2" qui alimente une (1) sortie 70 mm avec jusqu'à 2.100 l/min de mousse One Seven (300 l d'eau + 1.800 l d'air comprimé). Il est également possible de faire fonctionner un petit canon Monitor avec le volume de mousse maximum.

En combinaison avec les émulseurs One Seven, le OS-2700-010-B un système incendie fiable et efficace contre les feux de toute sorte.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service à commande unique (one touch);
- Une sécurité de fonctionnement maximale grâce à un contrôle électronique; permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- Contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- Contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- Ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- Très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.



SYSTÈME ONE SEVEN

Norme	DLS 600/1800 selon la norme EN 16327 ISO/DIS 7076-6
Volume de la mousse	Max. 2.700 l/min
Indice de moussage	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
Pression de travail	8 bar

CONFIGURATION SYSTÈME

Générateur de mousse	Un (1) générateur de mousse de 2" OS compact
Débit d'eau	Mousse humide1 : jusqu'à 400 l/min Agent mouillant2 : jusqu'à 1.000 l/min
Disponible en option	<ul style="list-style-type: none"> Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage frontale avec contrôle automatique du débit vanne 3 voies pour fonctionnement en parallèle de 2 lances 45 mm avec contrôle automatique du débit

PROPORTIONNEUR MELANGEUR

Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston
Capteurs pour l'eau¹	Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min
Capteurs pour l'émulseur	Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min
Puissance	0,2 ... 16 l/min à 10 bar
Pression de travail	Max. 16 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

¹ Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles (par exemple 100 ... 3.000 l/min ou 200 ... 6.000 l/min)

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Source	OS C1 (R3) Compresseur à vis industriel
Entraînement	Entraînement par courroie/accouplement hydraulique
Consommation d'énergie	Max. 19 kW
Capacité	2.300 l/min à la capacité maximale de la pompe 1.800 l/min au débit nominal de la pompe
Pression de travail	8 bar
Refroidissement	Refroidissement à eau