



# OS-4200-010-B

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS ET SERVICE INCENDIE INDUSTRIEL



- **Jusqu'à 4.200 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement d'une (1) sortie 70 mm**
- **Fonctionnement de (4) lances 45 mm en parallèle**

## DESCRIPTION

L'OS-4200-010-B est un système de puissance moyen One Seven destiné à être installé dans des fourgons pompe tonne, disposant un accouplement mécanique et une pompe à eau.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 4.200 l/min, le débit maximal de l'eau/émulseur étant de 1.000 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars.

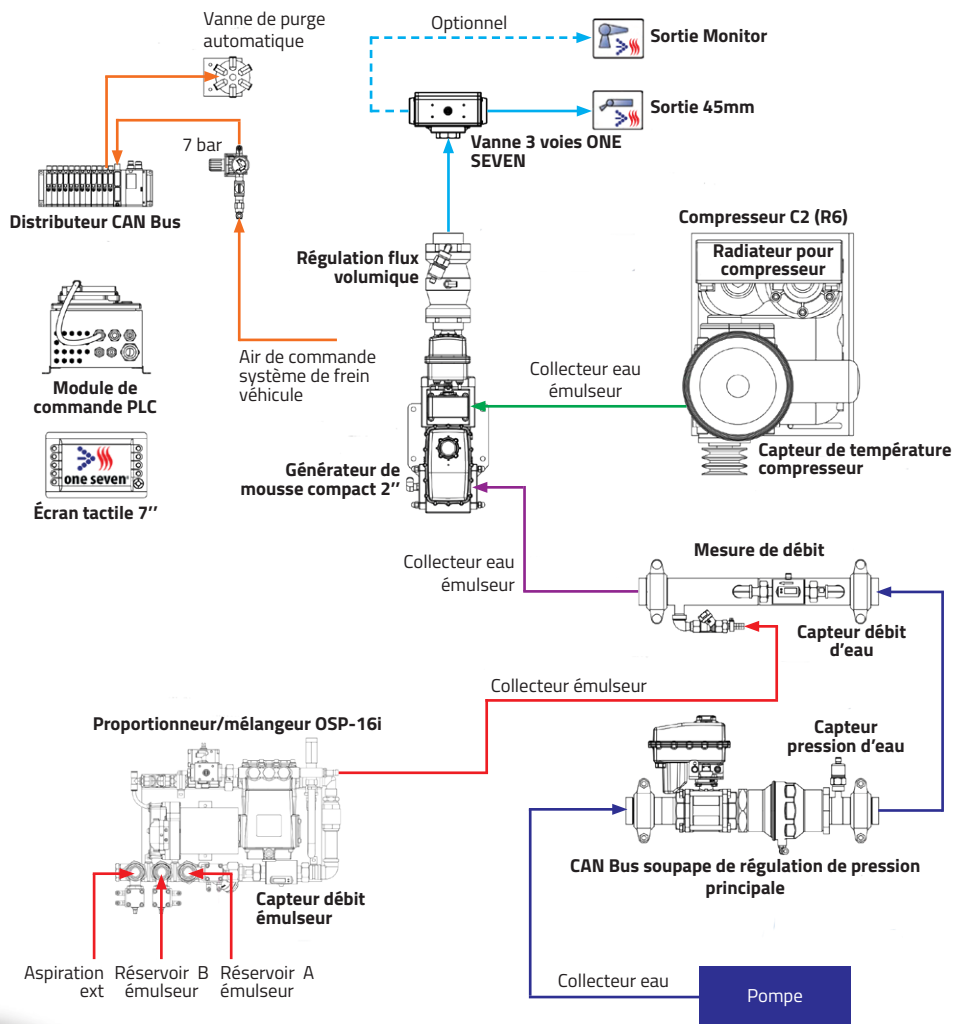
Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 2" qui alimente une (1) sortie 70 mm avec jusqu'à 3.150 l/min de mousse One Seven (450 l d'eau + 2.700 l d'air comprimé). Il est également possible de faire fonctionner un petit canon Monitor avec le volume de mousse maximum.

En combinaison avec les émulseurs One Seven, le OS-4200-010-B un système incendie multi-usage, fiable et efficace contre les feux de toute sorte.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX-01.1.

## AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service à commande unique (one touch);
- Une sécurité de fonctionnement maximale grâce à un contrôle électronique; permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- Contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- Contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- Ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- Très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.



## SYSTÈME ONE SEVEN

<b>Norme</b>	DLS 800/2400 selon la norme EN 16327 ISO/DIS 7076-6
<b>Volume de la mousse</b>	Max. 4.200 l/min
<b>Indice de moussage</b>	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
<b>Pression de travail</b>	8 bar

## CONFIGURATION SYSTÈME

<b>Générateur de mousse</b>	Un (1) générateur de mousse de 2" OS compact
<b>Débit d'eau</b>	Mousse humide1 : jusqu'à 600 l/min Agent mouillant2 : jusqu'à 1.000 l/min
<b>Disponible en option</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage frontale avec contrôle automatique du débit</li> <li>Vanne 3 voies pour fonctionnement en parallèle de 3 lances 45 mm avec contrôle automatique du débit</li> </ul>

## PROPORTIONNEUR MELANGEUR

<b>Entraînement</b>	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
<b>Pompe</b>	Pompe à piston
<b>Capteurs pour l'eau1</b>	Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min
<b>Capteurs pour l'émulseur</b>	Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min
<b>Puissance</b>	0,2 ... 16 l/min à 10 bar
<b>Pression de travail</b>	Max. 16 bar
<b>Taux de mélange</b>	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

<sup>1</sup> Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles (par exemple 100 ... 3.000 l/min ou 200 ... 6.000 l/min)

## ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

<b>Source</b>	OS C2 (R6) Compresseur à vis industriel
<b>Entraînement</b>	Entraînement par courroie/accouplement hydraulique
<b>Consommation d'énergie</b>	Max. 37 kW
<b>Capacité</b>	3.600 l/min à la capacité maximale de la pompe 2.700 l/min au débit nominal de la pompe
<b>Pression de travail</b>	8 bar
<b>Refroidissement</b>	Refroidissement à eau