



# OS-2700-010-B

ONE SEVEN EINBAUSYSTEM | KOMMUNALE ANWENDUNG



- **Bis zu 2.700 l/min Schaumvolumen**
- **Betrieb eines (1) B-Abgangs**
- **Paralleler Betrieb von bis zu zwei (2) C-Strahlrohren**

## BESCHREIBUNG

Das OS-2700-010-B ist ein One Seven System mittlerer Größe für den Einbau in vorwiegend kommunale Löschfahrzeuge mit Nebenantrieb und Wasserpumpe.

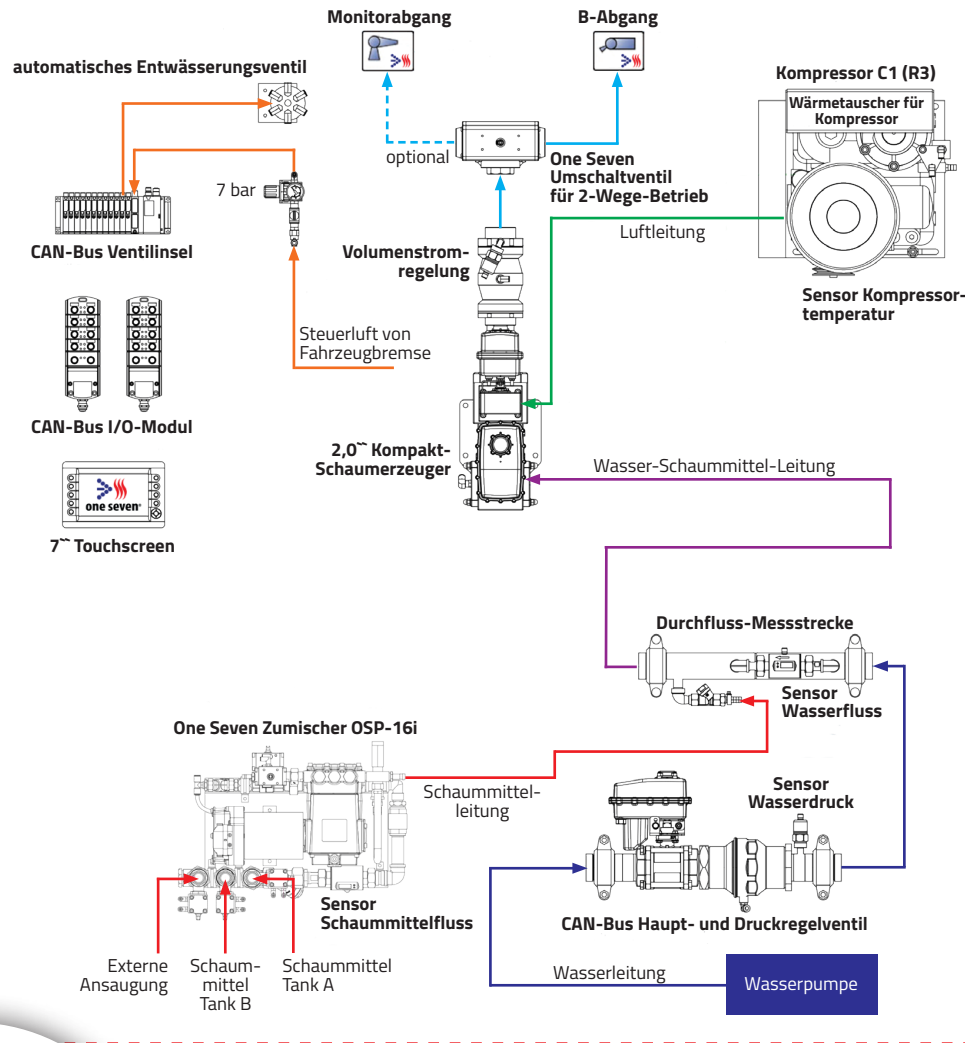
Das maximale One Seven Schaumvolumen beträgt 2.700 l/min, die maximale Durchflussmenge an Wasser/Netzmittel 1.000 l/min. Der Arbeitsdruck des Systems liegt bei 8 bar.

Das System hat einen (1) 2,0" Schaumerzeuger, der einen (1) B-Abgang mit bis zu 2.100 l/min One Seven Schaum versorgt (300 l Wasser + 1.800 l Druckluft). Alternativ kann ein kleiner Monitor mit dem maximalen Schaumvolumen betrieben werden.

In Kombination mit den einzigartigen One Seven Schaummitteln bildet das OS-2700-010-B eine zuverlässige und effektive Waffe gegen Brände jeder Art.

## SYSTEMVORTEILE

- Einfache, fehlerfreie Bedienung durch echte Ein-Knopf-Bedienung
- Höchstmögliche Funktionssicherheit durch permanente Überwachung der relevanten Systemkomponenten sowie verschiedene Notprogramme
- Automatische Druck- und Durchflussregelung für konstanten Schaumfluss
- Automatische Steuerung des Wasser-Luft-Verhältnisses für gleichbleibend optimale Schaumqualität
- Anpassung der Systemleistung, wenn einzelne Parameter geändert werden
- Sehr geringer Wasser- und Schaummittelverbrauch für lange Einsatzzeiten



## ONE SEVEN SYSTEM

<b>Standard</b>	DLS 600/1800 nach DIN EN 16327, ISO/DIS 7076-6
<b>Schaumvolumen</b>	Max. 2.700 l/min
<b>Verschäumungszahl</b>	Ca. 7 (Nassschaum), ca. 20 (Trockenschaum)
<b>Arbeitsdruck</b>	8 bar

## SYSTEM-KONFIGURATION

<b>Schaumerzeuger</b>	Ein (1) 2,0" One Seven Kompakt-Schaumerzeuger
<b>Wasserdurchfluss</b>	Nassschaum: bis zu 400 l/min Netzmittel: bis zu 1.000 l/min
<b>Optional erhältlich</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Umschaltventile für Haspel, Monitor oder Frontsprühbalken mit automatischer Durchflussregelung</li> <li>Abgangverteiler für Parallelbetrieb von bis zu zwei (2) C-Abgängen mit automatischer Durchflussregelung</li> </ul>

## ZUMISCHSYSTEM

<b>Antrieb</b>	Elektrischer bürstenloser Synchronmotor 1 kW, CAN-Bus gesteuert, variable Drehzahl
<b>Pumpe</b>	Kolbenpumpe
<b>Wassersensor<sup>1</sup></b>	Magnetisch-induktive Durchflussmessung, 50 ... 2000 l/min
<b>Schaummittelsensor</b>	Magnetisch-induktive Durchflussmessung, 0,1 ... 40 l/min
<b>Leistung</b>	0,2 ... 16 l/min bei 10 bar
<b>Arbeitsdruck</b>	Max. 16 bar
<b>Zumischrate</b>	0,1 ... 9,9 %, stufenlos regelbar

<sup>1</sup> Wasserdurchflusssensoren mit größerer Kapazität sind erhältlich (z. B. 100 ... 3.000 l/min oder 200 ... 6.000 l/min)

## DRUCKLUFT-VERSORGUNG

<b>Quelle</b>	OS C1 (R3) Industrie-Schraubenkompressor
<b>Antrieb</b>	Riemenantrieb / hydraulischer Antrieb
<b>Leistungsaufnahme</b>	Max. 19 kW
<b>Kapazität</b>	2.300 l/min bei maximaler Pumpenleistung 1.800 l/min bei nominaler Pumpenleistung
<b>Arbeitsdruck</b>	8 bar
<b>Kühlung</b>	Wasserkühlung