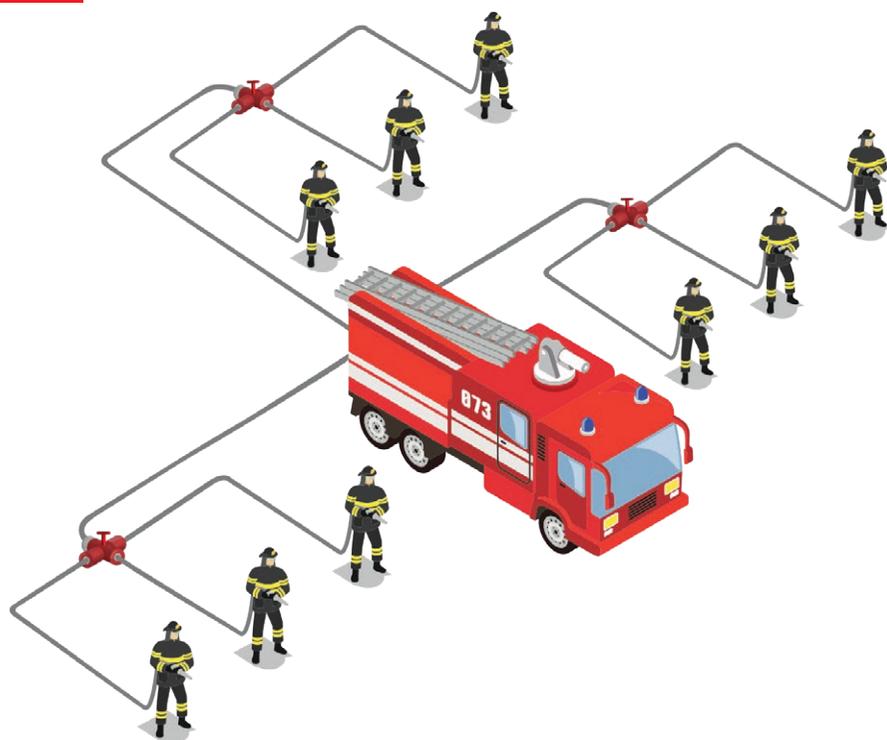




OS-9200-021-B

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS ET SERVICE INCENDIE INDUSTRIEL



- **Jusqu'à 9.200 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement jusqu'à trois (3) sorties 70 mm**
- **Fonctionnement de (9) lances 45 mm en parallèle**

DESCRIPTION

L'OS-9200-021-B est un système de grande puissance One Seven destiné à être installé dans des véhicules incendie, disposant un accouplement mécanique et une pompe à eau. Il est destiné à équiper des véhicules incendie disposant d'une autonomie pouvant aller jusqu'à 60 minutes de production de mousse.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 9.200 l/min, le débit maximal de l'eau/émulseur étant de 4.000 l/min (indépendamment de la configuration système). La pression de fonctionnement du système est de 8 bars.

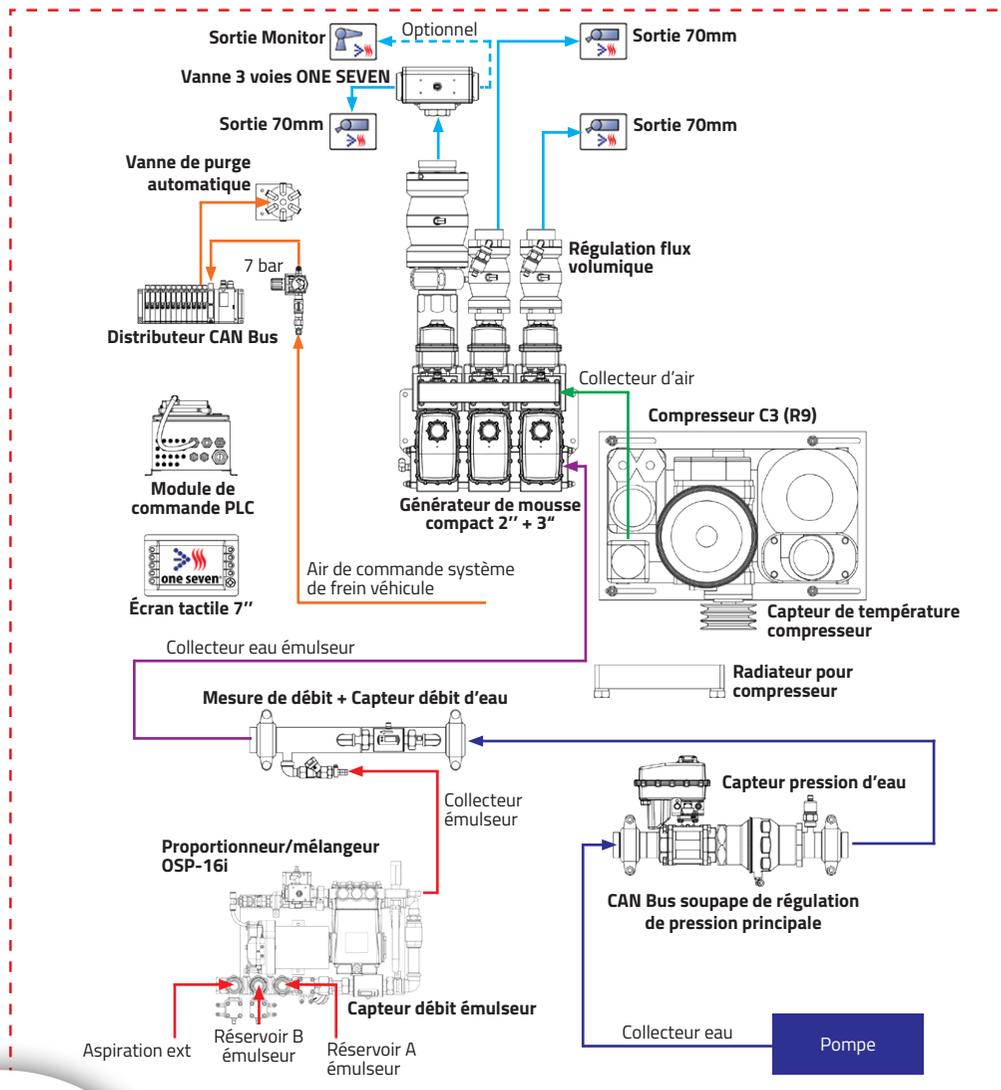
Le système dispose de deux (2) 2.0" et un (1) 3" „One Seven Compact Foam Generators“. Les 2 générateurs de mousse 2" permettent d'alimenter généralement deux (2) sorties mousse de 70 mm. Le générateur de mousse 3" alimente généralement la lance canon Monitor et délivre jusqu'à 7.000l/min de mousse avec une distance de projection de 70 m.

En combinaison avec les émulseurs One Seven, le OS-9200-021-B un système incendie de très grande puissance multi-usage, fiable et efficace contre les feux de toute sorte.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service à commande unique (one touch);
- Une sécurité de fonctionnement maximale grâce à un contrôle électronique permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- Contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- Contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- Ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- Très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.



SYSTÈME ONE SEVEN

Norme	DLS 2.000/6.000 selon la norme EN 16327 ISO/DIS 7076-6
Volume de la mousse	Max. 9.200 l/min
Indice de moussage	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
Pression de travail	8 bar

CONFIGURATION SYSTÈME

Générateur de mousse	Deux (2) générateurs de mousse de 2" + un (1) générateur de mousse de 3" OS compact
Débit d'eau pour chaque générateur 2"	Mousse humide ¹ : jusqu'à 600 l/min Agent mouillant : jusqu'à 1.000 l/min
Débit d'eau pour chaque générateur 3"	Mousse humide ¹ : jusqu'à 1.000 l/min Agent mouillant : jusqu'à 2.000 l/min
Disponible en option	<ul style="list-style-type: none"> Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage frontale avec contrôle automatique du débit Vanne 3 voies pour fonctionnement en parallèle de 9 lances 45 mm avec contrôle automatique du débit

¹ Débit de mousse maximal par générateur limité à 1.200l/min

PROPORTIONNEUR MELANGEUR

Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston
Capteurs pour l'eau¹	Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min
Capteurs pour l'émulseur	Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min
Puissance	0,2 ... 16 l/min à 10 bar
Pression de travail	Max. 16 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

² Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Source	OS C3 (R9) Compresseur à vis industriel
Entraînement	Entraînement par courroie/accouplement hydraulique
Consommation d'énergie	Max. 54 kW
Capacité	7.900 l/min à la capacité maximale de la pompe 6.000 l/min au débit nominal de la pompe
Pression de travail	8 bar
Refroidissement	Refroidissement à eau