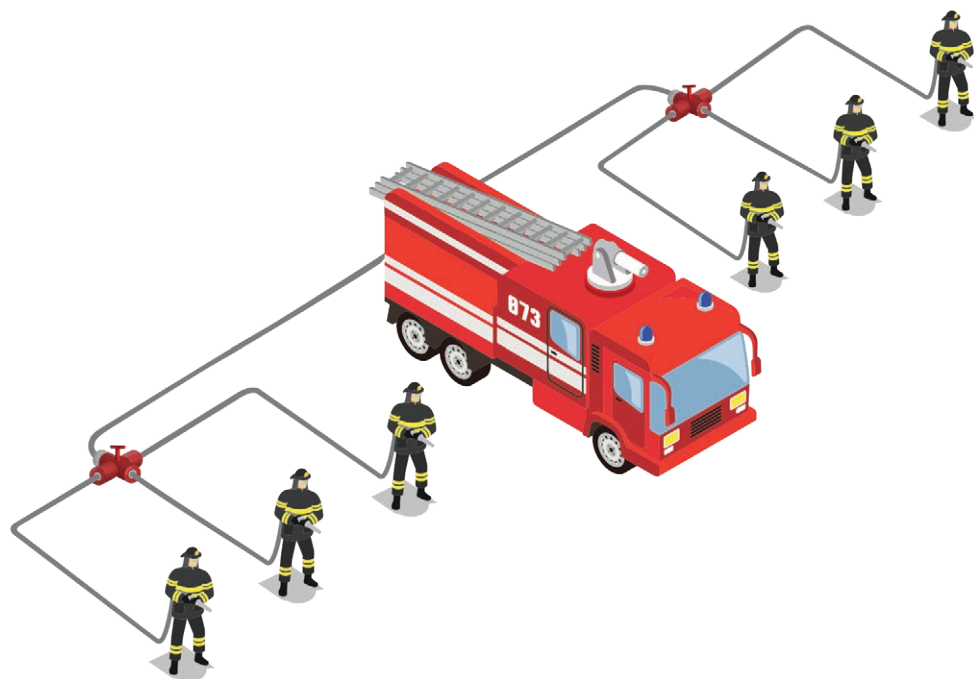




# OS-6000-001-OCFP

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS et SERVICES INCENDIE INDUSTRIEL



- **Jusqu'à 6000 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement de deux (2) sorties 70 mm au maximum**
- **Fonctionnement simultané d'un maximum de six (6) lances 45mm**

## DESCRIPTION

L'OS-6000-001-OCFP est un système entièrement préassemblé, prêt à être installé. Le système „One Seven“ est équipé avec une pompe incendie NP3000 selon la norme EN 1028-1. Le système est particulièrement adapté pour équiper les véhicules de lutte contre les incendies de grande puissance.

Le système présente de nombreuses innovations techniques:

- réglage automatique du système en cours de fonctionnement;
- fonctionnement en multi-lances avec contrôle automatique du débit;
- unité de commande CAN Bus SPS.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 6 000 l/min, le débit maximal de l'eau/émulseur est de 1 600 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars. Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 3.0" One Seven qui peut alimenter jusqu'à deux (2) sorties 70 mm capable de distribuer 3 000 l/min de mousse One Seven chacune. Il est également possible de faire fonctionner un canon à mousse Monitor avec un volume de mousse maximal de 6 000 l/min et une distance de projection pouvant atteindre 70 m. L'OS-6000-001-OCFP est une arme puissante et efficace contre les feux de toutes sortes.

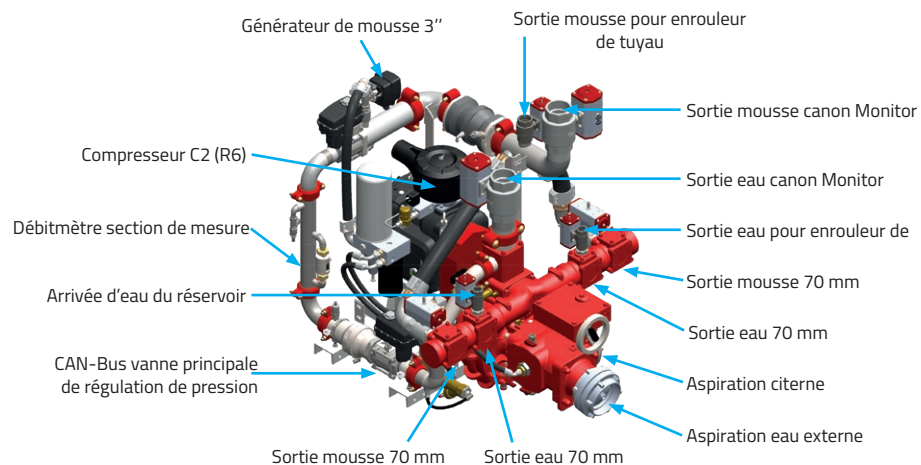
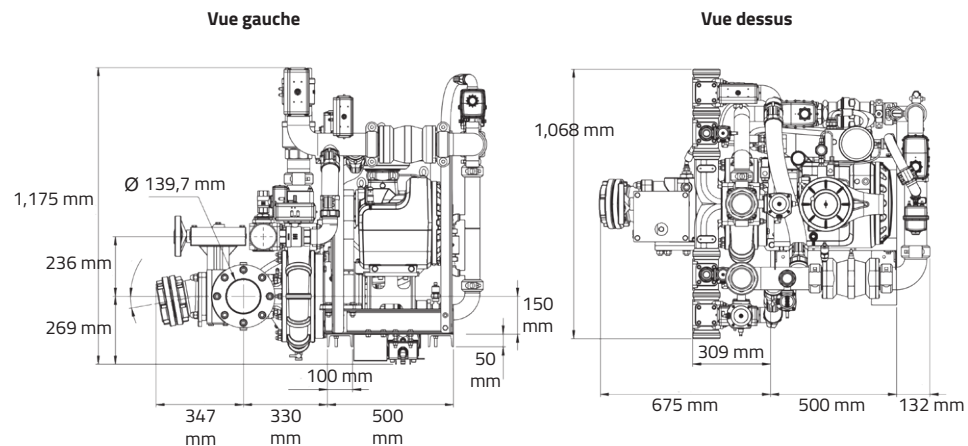
## AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service avec une unique commande;
- une sécurité fonctionnelle maximale grâce à un contrôle électronique permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.

### Schmitz One Seven GmbH

Am Honigberg 31  
14943 Luckenwalde | Germany  
Tel.: +49 3371 6913-0  
Fax: +49 3371 6913-99  
Courriel: info@oneseven.com

[www.oneseven.com](http://www.oneseven.com)



Le dessin contient des équipements optionnels

## SYSTÈME ONE SEVEN

<b>Norme</b>	DLS 1600/4800 selon la norme DIN EN 16327
<b>Volume de la mousse</b>	Max. 6 000 l/min
<b>Indice de moussage</b>	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
<b>Pression de travail</b>	8 bar
<b>Entraînement</b>	Accouplement (PTO) DN100
<b>Système avec consommation d'énergie nominale (pompe à eau + compresseur)</b>	Nom. 118 kW
<b>Tension</b>	24 VDC
<b>Consommation électrique nominale</b>	50 AMP
<b>Poids total (à sec)</b>	500 kg

## CONFIGURATION SYSTÈME

<b>Générateur de mousse</b>	Un (1) générateur de mousse de 3,0" OC
<b>Débit d'eau</b>	Mousse humide : jusqu'à 1.600 l/min Agent mouillant <sup>2</sup> : jusqu'à 1.600 l/min
<b>Disponible en option</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, jusqu'à 150 l/min avec contrôle automatique du débit</li> <li>Une (1) vanne de commutation pour le Monitor, jusqu'à 1.200 l/min avec contrôle automatique du débit</li> </ul>

<sup>1</sup> Rapport eau-air 1:3

<sup>2</sup> Quantité de solution eau-mousse sans air comprimé

## ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

<b>Source</b>	OS C2 (R6) Compresseur à vis industriel
<b>Entraînement</b>	Entraînement par courroie
<b>Capacité</b>	4.800 l/min à la capacité maximale de la pompe 4.400 l/min au débit nominal de la pompe
<b>Pression de travail</b>	Nom. 8 bar
<b>Refroidissement</b>	Refroidissement à eau
<b>Consommation d'énergie</b>	Max. 39 kW

## PROPORTIONNEUR MELANGEUR

<b>Type</b>	OSP-24i
<b>Norme</b>	Selon EN 16327 - DZA 2400/0,1-1,0
<b>Entraînement</b>	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
<b>Pompe</b>	Pompe à piston
<b>Capteurs pour l'eau</b>	Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min
<b>Capteurs pour l'émulseur</b>	Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min
<b>Puissance</b>	0,3 ... 24 l/min à 10 bar
<b>Pression de travail</b>	Max. 16 bar
<b>Taux de mélange</b>	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

<sup>1</sup> 1 Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles en option (par exemple 100 ... 3.000 l/min)

## POMPE EAU

<b>Type</b>	Pompe centrifuge de lutte contre l'incendie NP 3000
<b>Puissance nominale</b>	3.000 l/min à 10 bar
<b>Vitesse nominale</b>	3.000 tours/minute
<b>Vitesse maximale</b>	3.400 tours/minute
<b>Sens de rotation</b>	dans le sens des aiguilles d'une montre (en regardant la bride d'entraînement de la pompe)
<b>Consommation électrique de la pompe</b>	Puissance nominale 79 kW