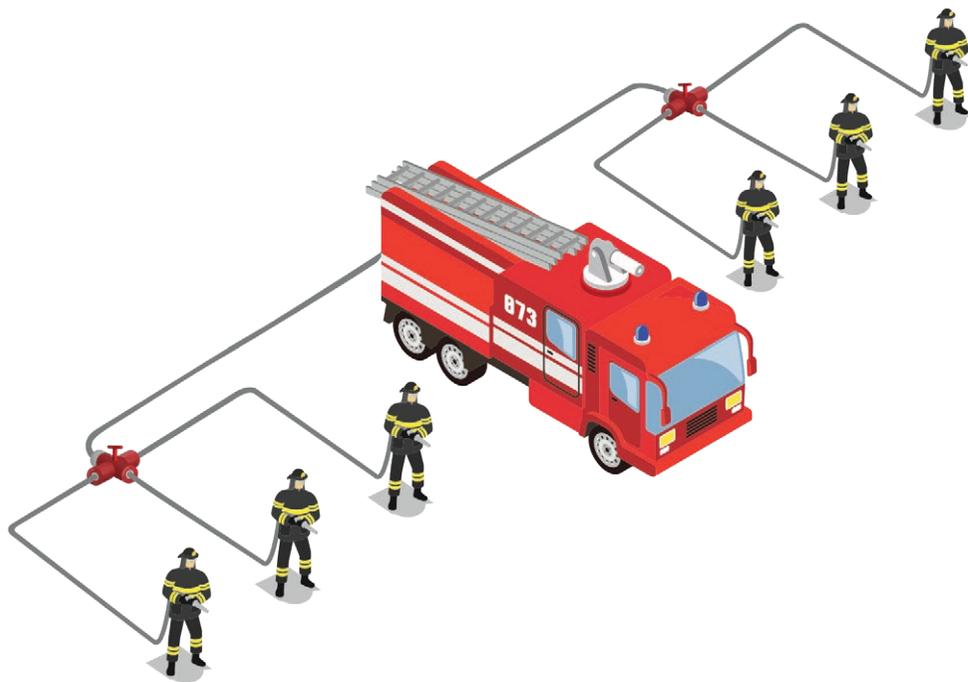




OS-5500-020-B

ONE SEVEN EINBAUSYSTEM | KOMMUNALE ANWENDUNG



- **Bis zu 5.500 l/min Schaumvolumen**
- **Betrieb von bis zu zwei (2) B-Abgängen**
- **Paralleler Betrieb von bis zu sechs (6) C-Strahlrohren**

BESCHREIBUNG

Das OS-5500-020-B ist ein großes One Seven System für den Einbau in vorwiegend kommunale Löschfahrzeuge mit Nebenantrieb und Wasserpumpe.

Das maximale One Seven Schaumvolumen beträgt 5.500 l/min, die maximale Durchflussmenge an Wasser/Netzmittel 2.000 l/min. Der Arbeitsdruck des Systems liegt bei 8 bar.

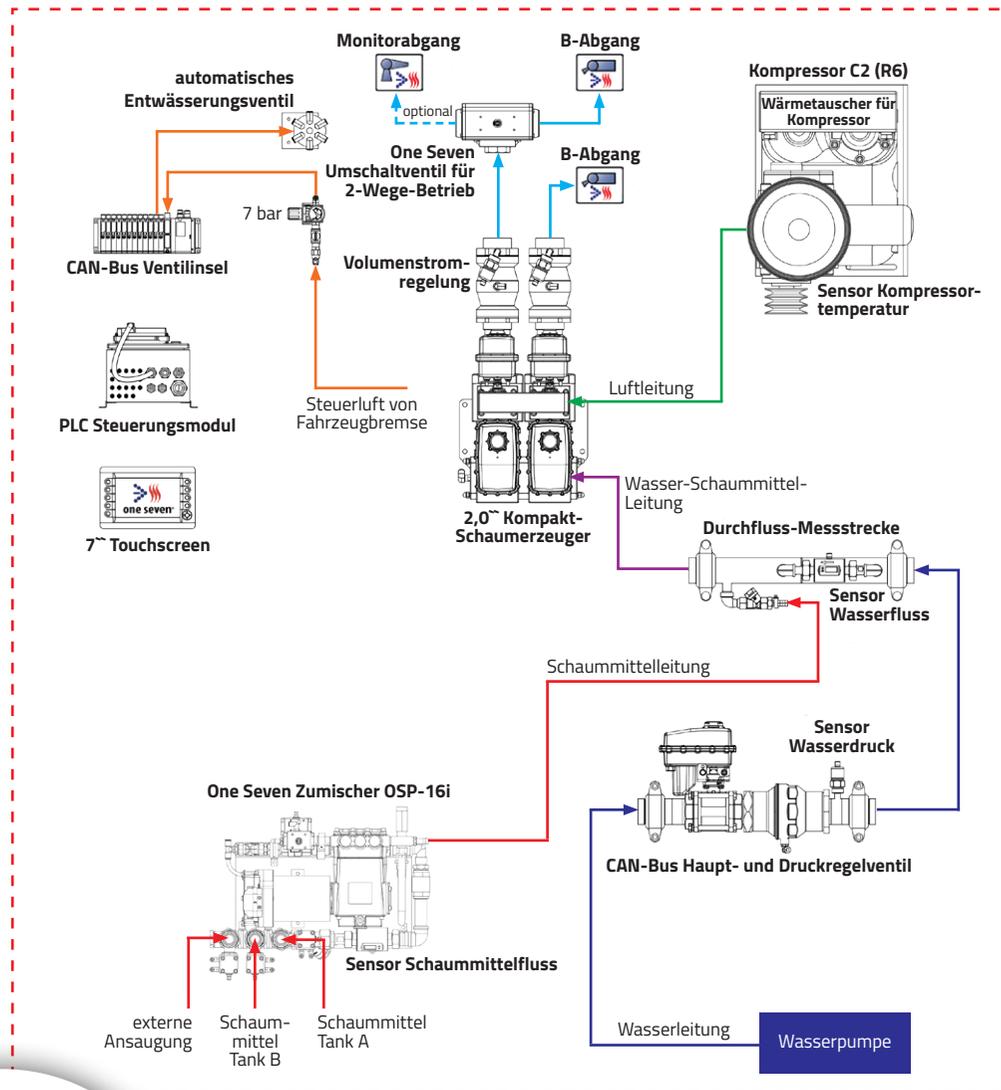
Das System hat zwei (2) 2,0 l One Seven Kompakt-Schaumerzeuger, die den gleichzeitigen Einsatz von Nassschaum und Trockenschaum ermöglichen.

Das OS-5500-020-B versorgt zwei (2) B-Abgänge mit jeweils bis zu 2.800 l/min One Seven Schaum (400 l Wasser + 2.400 l Druckluft). Alternativ kann ein Monitor mit dem maximalen Schaumvolumen betrieben werden.

In Kombination mit den einzigartigen One Seven Schaummitteln ist das OS-5500-020-B eine leistungsstarke, effektive Waffe gegen Brände aller Art.

SYSTEMVORTEILE

- Einfache, fehlerfreie Bedienung durch echte Ein-Knopf-Bedienung
- Höchstmögliche Funktionssicherheit durch permanente Überwachung der relevanten Systemkomponenten sowie verschiedene Notprogramme
- Automatische Druck- und Durchflussregelung für konstanten Schaumfluss
- Automatische Steuerung des Wasser-Luft-Verhältnisses für gleichbleibend optimale Schaumqualität
- Anpassung der Systemleistung, wenn einzelne Parameter geändert werden
- Sehr geringer Wasser- und Schaummittelverbrauch für lange autarke Einsatzzeiten



ONE SEVEN SYSTEM

Standard	DLS 1600/4800 nach DIN EN 16327, ISO/DIS 7076-6
Schaumvolumen	Max. 5.500 l/min
Verschäumungszahl	Ca. 7 (Nassschaum), ca. 20 (Trockenschaum)
Arbeitsdruck	8 bar

SYSTEM-KONFIGURATION

Schaumerzeuger	Zwei (2) 2,0" One Seven Kompakt-Schaumerzeuger
Wasserdurchfluss je Schaumerzeuger	Nassschaum ¹ : bis zu 400 l/min Netzmittel: bis zu 1.000 l/min

Optional erhältlich

- Umschaltventile für Haspel, Monitor oder Frontsprühbalken mit automatischer Durchflussregelung
- Abgangsverteiler für Parallelbetrieb von bis zu sechs (6) C-Abgängen mit automatischer Durchflussregelung

¹ Maximale Durchflussmenge je Schaumerzeuger begrenzt auf eine Anlagenkapazität von 800 l/min

ZUMISCHSYSTEM

Antrieb	Elektrischer bürstenloser Synchronmotor 1 kW, CAN-Bus gesteuert, variable Drehzahl
Pumpe	Kolbenpumpe
Wassersensor²	Magnetisch-induktive Durchflussmessung, 50 ... 2.000 l/min
Schaummittelsensor	Magnetisch-induktive Durchflussmessung, 0,1 ... 40 l/min
Leistung	0,2 ... 16 l/min bei 10 bar
Arbeitsdruck	Max. 16 bar
Zumischrate	0,1 ... 9,9 %, stufenlos regelbar

² Wasserdurchflusssensoren mit größerer Kapazität optional erhältlich (z. B. 100 ... 3.000 l/min oder 200 ... 6.000 l/min)

DRUCKLUFT-VERSORGUNG

Quelle	OS C2 (R6) Industrie-Schraubenkompressor
Antrieb	Riemenantrieb / hydraulischer Antrieb
Leistungsaufnahme	Max. 37 kW
Kapazität	4.700 l/min bei maximaler Pumpenleistung 3.600 l/min bei nominaler Pumpenleistung
Arbeitsdruck	8 bar
Kühlung	Wasserkühlung